

**ZONE 1/21
CL I,II,III DIV. 1**



HMT-1Z1

Plus sûre, plus rapide, plus intelligente

La HMT-1Z1 est la première visiocasque intuitive entièrement mains-libres au monde destinée aux usages industriels en zone explosible 1/21.

» Visitez notre site Internet et consultez-y d'autres informations détaillées ainsi qu'un aperçu des accessoires compatibles. » i.safe MOBILE et le logo i.safe MOBILE sont des marques enregistrées de la société i.safe MOBILE GmbH. Android est une marque de Google Inc. Le robot Android est reproduit ou modifié à partir de travaux créés et partagés par Google, et utilisés conformément aux conditions décrites dans la licence d'attribution Creative Commons 3.0. Bluetooth® est une marque mondialement enregistrée de Bluetooth SIG, Inc. Wi-Fi® est une marque enregistrée de Wi-Fi Alliance. Toutes les autres marques et copyrights sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. » © 2018 by i.safe MOBILE GmbH | Tous droits réservés. | Sous réserve de fautes d'impression, modifications et erreurs. | Ill. similaire. | 1024MD01REV02_FR_180924

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Homologation ATEX :
EX-Zone 1/21
Ⓜ II 2G Ex ib IIC T4 Gb
Ⓜ II 2D Ex ib IIC T135°C
Db IP6X



Homologation IECEx :
EX-Zone 1/21
Ex ib IIC T4 Gb
Ex ib IIC T135°C Db IP6X



Approbation pour
Amérique du Nord:
Class I, II, III Division 1
Groups A B C D E F G, T4
Sécurité intrinsèque



Android™ 8.1.0
+ WearHF™ interface
mains-libres



2.4GHz and 5GHz:
802.11a/b/g/n/ac



Bluetooth® 4.1 LE



2.0 GHz Qualcomm Snap-
dragon 625 avec Adreno
506 GPU - OpenGL ES3.1
& OpenCL 2.0,
2 Go RAM, mémoire de
16 Go



Carte mémoire
microSD



Applications incluses :
explorateur de fichiers,
appareil photo avec
lecteur de code-barres,
enregistreur vidéo,
lecteur multimédia



Poids: 430 g



Quadruple stabilisation
d'images 16 MP, PDAF
avec lampe torche à LED

SPÉCIFICATIONS SUPPLÉMENTAIRES



Protégée contre la pous-
sière et l'eau, résiste à une
chute de 2 m.



Protection contre les chocs,
particulièrement protégé
contre les vibrations,
l'humidité, la pression
d'air et les variations de
température



Champ de vision de 20°,
focus fixe de 1m, LCD
couleur de 24 bits, dia-
gonale de 0.33 pouces,
lisible en extérieur,
résolution WVGA de
854 x 480 pixels



Utilisation 100% mains-
libres



Haut-parleur intégré de
91dB, 4 microphones
numériques avec dispositif
actif antibruit



Batterie intégrée de
3400 mAh, d'une
capacité de 9 à 10 h
dans des conditions
d'utilisation normales



GPS, Glonass, BeiDou,
Baidu A-GPS



Compatible PPE, conçue
pour être utilisée avec des
casques standards et des
casquettes et lunettes de
sécurité

FOURNITURES INCLUSES

Tablette visiocasque avec batterie intégrée, Semi Rigid Carrying Case, serre-
tête, coussinet arrière, clips de casque (3 paires), câble, i.safe PROTECTOR
USB cable, chargeur, guide de démarrage rapide et consignes de sécurité